Certificazioni

EN 442 EURONORM

CE 19
EN442-1

Plus

NOW

Dati tecnici

Modello	Profondità (mm)	Altezza (mm)	Larghezza (mm)	Interasse (mm)	Peso (kg)	Capacità (lt)	Δt=50°C (kcal/h)	Δt=50°C (Watt)	Δt=40°C (Watt)	Δt=30°C (Watt)	Δt=20°C (Watt)	Esponente
STEP_H_1500_03 el.	107,0	310	1500	1276	9,07	1,98	400,2	465,6	350,7	243,3	145,5	1,269
STEP_H_1800_03 el.	107,0	310	1800	1576	10,26	2,37	480,3	558,6	420,9	292,2	174,6	1,269
STEP_H_1500_04 el.	107,0	430	1500	1276	12,28	2,65	536,4	624,0	470,4	326,8	195,6	1,266
STEP_H_1800_04 el.	107,0	430	1800	1576	13,86	3,17	643,6	748,8	564,4	392,0	234,8	1,266

(*) XX = 50, 16, 1C, 2C, Y4, 2D, 1B, 7D, 1D, 6C, 4D, L6, 32, 18, 30. (*) Grazie alle elevate prestazioni dei radiatori STEP_H, il Δt ideale per la progettazione a bassa temperatura è 30°C. Le rese termiche sono calcolate sui prodotti verniciati con polveri epossidiche. Per la finitura Cromato (cod. 50) le rese diminuiscono rispettivamente del 40% e del 22%. Tutte le finiture disponibili sono riportate nella sezione "Finiture STEP".

Per Δt diversi da 50°C utilizzare la formula: Q=Qn (Δt / 50)n

Dotazione di serie

• sistemi di fissaggio a muro della stessa finitura del radiatore • 2 valvole sfiato da 1/2" a scomparsa e coprivalvole • kit idraulico della stessa finitura del radiatore, completo di raccordi rame (Ø 12, 14 e 15 mm) e multistrato (14 sp. 2 e 16 sp. 2)

Colori e finiture

SPECIAL

Bianco Perla
Cod. 16

Quartz 1
Cod. 1C

Sablé
Cod. Y4

Quartz 2
Cod. 2C

Sunstone
Cod. 2D

Bruno Tabacco
Cod. 1B

Flame Red
Cod. 7D

Azurite 3
Cod. 6C

Grigio Medio
Cod. 4D

Grigio Perla
Cod. L6

Nero Grafite
Cod. 18

Nero Satinato
Cod. 30

Grigio Martellato
Cod. 32

FINISHES

Cromato
Cod. 50

I colori rappresentati in questa cartella non sono da considerarsi impegnativi. I diversi processi tecnologici di verniciatura ed i materiali utilizzati per la realizzazione possono non avere una perfetta corrispondenza cromatica con il prodotto consegnato. L'azienda Irsap si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche necessarie per il miglioramento del prodotto.