

Dati tecnici

| Modello | Vitoset Aqua 34S | | | | Vitoset Aqua 74S | | | | Vitoset Aqua 87S | | | | Vitoset Aqua 124S | | | | Vitoset Aqua 87SH | | | |
|--|------------------|-------|--------|-----|------------------|-------|--------|-----|------------------|-------|--------|-----|-------------------|-------|--------|-----|-------------------|-------|--------|-----|
| | mol | °f.m³ | °dH.m³ | kg | mol | °f.m³ | °dH.m³ | kg | mol | °f.m³ | °dH.m³ | kg | mol | °f.m³ | °dH.m³ | kg | mol | °f.m³ | °dH.m³ | kg |
| Capacità nominale secondo | 2,4 | 24,0 | 13,5 | 0,4 | 4,2 | 42,0 | 23,6 | 0,7 | 6,9 | 69,0 | 38,7 | 1,0 | 6,3 | 63,0 | 35,3 | 0,9 | 5,8 | 58,0 | 32,5 | 0,8 |
| | 3,2 | 32,0 | 18,0 | 0,6 | 7,0 | 70,0 | 39,3 | 1,4 | 11,0 | 110,0 | 61,7 | 1,9 | 12,3 | 123,0 | 69,0 | 2,2 | 8,7 | 87,0 | 48,8 | 1,4 |
| | 4,0 | 40,0 | 22,4 | 1,1 | 9,8 | 98,0 | 55,0 | 3,2 | 15,1 | 151,0 | 84,7 | 5,1 | 18,4 | 184,0 | 103,2 | 5,7 | 11,7 | 117,0 | 65,6 | 4,5 |
| Rendimento per dimensionamento | 6.0 mol/kg | | | | 6.0 mol/kg | | | | 6.9 mol/kg | | | | 7.0 mol/kg | | | | 7.3 mol/kg | | | |
| | 60.0 °f.m³/kg | | | | 60.0 °f.m³/kg | | | | 69.0 °f.m³/kg | | | | 70.0 °f.m³/kg | | | | 73.0 °f.m³/kg | | | |
| | 33.7 °dH.m³/kg | | | | 33.7 °dH.m³/kg | | | | 38.7 °dH.m³/kg | | | | 39.3 °dH.m³/kg | | | | 41.0 °dH.m³/kg | | | |
| Portata in esercizio (l/min) | 15 | | | | 24 | | | | 28 | | | | 27 | | | | 23 | | | |
| Caduta di pressione alla portata in esercizio (bar) | 0,2 | | | | 0,8 | | | | 0,8 | | | | 1,0 | | | | 0,6 | | | |
| Portata nominale per 1,0 bar di perdita di pressione | 30 | | | | 27 | | | | 31 | | | | 26 | | | | 28 | | | |
| Quantità resina a scambio ionico ad alte prestazioni (litri) | 9,3 | | | | 15,9 | | | | 19,8 | | | | 26,0 | | | | 17,5 | | | |
| Quantità carbone attivo (litri) | - | | | | - | | | | - | | | | - | | | | 6,0 | | | |
| Acqua consumata durante la rigenerazione per quantità di sale min. (litri) | 47 | | | | 66 | | | | 104 | | | | 114 | | | | 211 | | | |
| Acqua consumata durante la rigenerazione per quantità di sale max. (litri) | 44 | | | | 68 | | | | 106 | | | | 103 | | | | 232 | | | |
| Tenore di ferro max. dell'acqua in entrata da addolcire (ppm) | 3 | | | | 4 | | | | 5 | | | | 5 | | | | 6 | | | |
| Pressione di lavoro min.–max. (bar) | 1,4 - 8,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Temperatura di esercizio min.–max. (°C) | 4 - 49 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Portata max. (l/min) allo scarico durante la rigenerazione | 6,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Quantità di sale variabile: la quantità di sale è stabilita dalle centraline elettroniche al momento della rigenerazione sulla base della quantità richiesta.